

Termékreferencia XA(H,T)S 108-138 Kd STV APP

Hordozható
kompresszor



Szabványos szállítási terjedelem

Az Atlas Copco **XATS 138 és XAHS 108 Kd** egyfokozatú, olajbefecskendezéses, forgócsavaros légkompresszorok, amelyeket folyadékűtéses, négyhengeres, turbófeltöltős Kubota dízelmotor hajt.

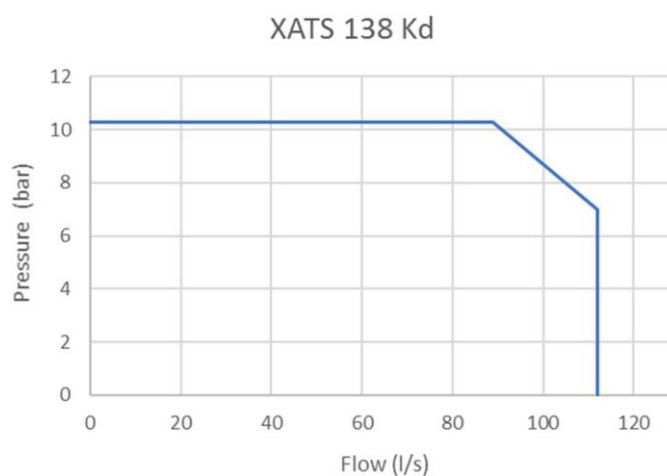
Az egység légterében az új generációs C90 csavarelem található, Kubota gyártmányú V2403-CR-T-E5B típusú dízelmotorral kombinálva, amely a DOC kipufogógáz-kezelő rendszerben DPF-fel, hűtőkörrel, levegő/olaj elválasztással és vezérlőrendszerrel rendelkezik, a fix vonóhoroggal, fékekkel és csuklószemmel ellátott futómű pedig alapfelszereltség.

Különös figyelmet fordítottak a termék általános minőségére, a felhasználóbarát használatra, a könnyű szervizelhetőségre és a gazdaságos működésre, hogy biztosítsák a legjobb tulajdonlási költséget.

Az új termékcsalád egyedülálló jellemzője a PACE funkció és az intuitív XC2003 vezérlő.

Ez az úttörő technológia többféle nyomás- és áramlási beállítást tesz lehetővé, így biztosítva, hogy a légáramlást és a nyomást az alkalmazás igényeihez igazítsa.

Nyomások és áramlás



Főbb adatok

Modell		XATS 138	KdXAHS 108
Minimális tényleges befogadói nyomás	bar(g)	5	4
Maximális tényleges befogadói nyomás (terheletlenül)	bar(g)	13.5	13
Normál tényleges üzemi nyomás	bar(g)	10.3	12
Tényleges légszállítás			
7 bar(g) nyomásbeállításnál	l/s	112	-
8,6 bar(g) nyomásbeállításnál	l/s	101	-
10,3 bar(g) nyomásbeállításnál	l/s	89	-
12 bar(g) nyomásbeállításnál	l/s	-	88.5
Üzemanyag-fogyasztás			
	l/s		
100% FAD (teljes terhelés) mellett	kg/h	11.01	10.97
75%-os FAD-nál	kg/óra	7.39	7.8
50%-os FAD mellett	kg/óra	6.15	6.36
25% FAD-nál	kg/óra	5.38	5.95
Fajlagos üzemanyag-fogyasztás 100%-os FAD mellett	g/m ³	26.4	34.5
A sűrített levegő maximális jellemző olajtartalma	mg/m ³	5	5
Maximális hangnyomásszint (Lw @ 2000/14/EK)	dB(A)	98	98
Maximális hangnyomásszint (Lp @ ISO 2151)	dB(A)	70	70
Sűrített levegő hőmérséklete a kimeneti szelepnél utóhűtő nélkül	°C (°F)	81 (177.8)	79 (174.2)
Max. környezeti hőmérséklet tengerszinten utóhűtővel	°C (°F)	45 (113)	45 (113)
Minimális indítási hőmérséklet hideg időjárási berendezéssel	°C (°F)	-20 (-4)	-20 (-4)
Minimális indítási hőmérséklet hideg időjárási berendezés nélkül	°C (°F)	-10 (-14)	-10 (-14)
A tömörítési fokozatok száma		1	1
Motor			
		Kubota V2403-CR-T-E5B	Kubota V2403-CR-T-E5B
Kibocsátási minőség		Euro V.	Euro V.
Hűtőfolyadék		ParCool EG	ParCool EG
Hengerek száma			
Bore	mm	87	87
Stroke	mm	102.4	102.4
Swept volume	l	2.4	2.4
A motor teljesítménye normál tengelyfordulatszámom @ ISO 9249G	kW	48.6	48.6
Teljes terhelés	rpm	2700	2700
Kirakodás	rpm	1800	1800
Az olajteknő kapacitása: - Kezdeti feltöltés	l	9.5	9.5
Az olajteknő kapacitása: - Újratöltés (max.)	l	9	9
A hűtőrendszer kapacitása	l	11.5	11.5
A kompresszorolaj-rendszer kapacitása	l	11	11
A légszűrő nettó kapacitása	l	30	30
Levegőmennyiség a belépő rácsonál (kb.)	m ³ /s	2.7	2.7
A szabványos üzemanyagtartályok kapacitása	l	87	87
Biztonsági szelep - minimális nyitási nyomás	bar(g)	13.1	14.1

Jellemzők

Előnyök

- PACE
 - Az Xc2003 vezérlő sokoldalúsága rugalmasságot biztosít Önnek, hogy gépét az alkalmazások szélesebb körére hangolja. Ez a funkció nagyon sokoldalúvá teszi a kompresszort, mivel ugyanaz a készülék különböző alkalmazásokhoz használható. Ez növeli a kihasználtságot és ezáltal a megtérülést egy hagyományos kompresszorral szemben. A PACE funkció biztosítja, hogy a levegőáramlás megfeleljen a kívánt üzemi nyomásnak a maximális teljesítmény érdekében, anélkül, hogy az üzemanyag-hatékonyság rovására menne.
- A környezetvédelem szem előtt tartásával tervezték
- Kompakt, hangcsillapított, korrózióálló burkolat
- Akkumulátor kikapcsoló kapcsoló megszakításával.
- 3 rétegű festés
- A készülék alapfelszereltségként 110%-os folyadékszigeteléssel és az V. fázisú károsanyag-kibocsátásnak megfelelő motorral rendelkezik, így a kompresszor az EU minden területén használható.
- Az OND-megfelelőség érdekében a készüléket hangcsillapított Zincor acélházba zárták. A nagyméretű U-Flex tetőablak ajtók kiváló hozzáférést biztosítanak és megkönnyítik a karbantartást.
- Kompakt és manőverezhető, így értékes helyet takarít meg a munkaterületen, és szállítás közben kevesebb, mint 1300 kg.
- Megakadályozza a motor károsodását az akkumulátorok áramellátásának
- Magas maradványérték

Méreték

Lásd a méretrajzot

Alapvető adatok

Kompresszor elem

A kompresszor minősége a felhasznált kompresszorelem megbízhatóságán, hatékonyságán és tartósságán keresztül mérhető. A kompresszorelemek tervezésében szerzett több évtizedes szakértelemnek köszönhetően az eredmény a piacon kapható leghatékonyabb és legmegbízhatóbb kompresszorok gyártása. Ha a csavarelem hatékony, a tartósság kiemelkedik, a karbantartási időközök csökkennek és az üzemanyag-fogyasztás csökken.

Az **XATS 138** és **XAHS 108 Kd** kompresszorok Atlas Copco C90 elemet használnak, és a meghajtás a dízelmotorról történik. A bemeneti levegőt egy nagy teherbírású légszűrőn keresztül szűrik.

Levegő/olaj elválasztó

A levegő és az olaj szétválasztása egy szűrőelemmel kombinált centrifugális olajleválasztó segítségével történik. A tartály ASME/CRN jóváhagyással és ennek megfelelő bélyegzővel rendelkezik.

A nagyobb maximális üzemi nyomásra tervezett szeparátor nagynyomású, lezárt és hitelesített biztonsági túlnyomáscsökkentő szeleppel, automatikus lefúvó szeleppel, valamint a következő berendezésekkel van felszerelve

Hűtőrendszer

A hűtőrendszer integrált, egymás mellé beépített alumínium olajhűtőből áll, axiális ventilátorral az optimális hűtés érdekében. A ventilátort a kezelő biztonsága érdekében védőburkolat védi. A hűtők egyszerű tisztításához hozzáférési nyílással rendelkezik.

A hűtőrendszer megfelelően van kialakítva a folyamatos működésre 50°C (122°F) és 45°C (113°F) környezeti feltételek között, AC-vel, zárt lombkoronaajtókkal.

Kompresszor szabályozó rendszer / PACE

Az intuitív PACE funkció bevezetése lehetővé teszi, hogy a kompresszor 7 és 10 bar közötti nyomáson működjön. A kompresszornak 2 nyomásbeállítása lehet, és a vezérlővel tudunk váltani a nyomásbeállítások között.

A gazdaságos energiafogyasztást a teljesen automatikus, 100%-ban fokozatmentes fordulatszám-szabályozó biztosítja, amely a motor fordulatszámát a levegőigényhez igazítja.

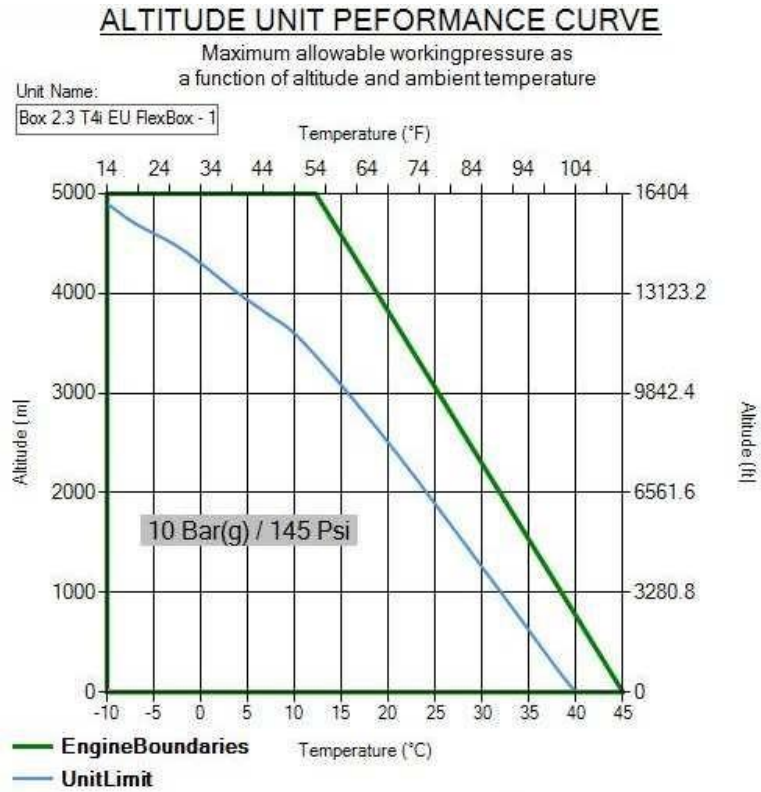
Motor

Kubota

A Kubota V2403-CR-T-E5B, turbófeltöltős, négyhengeres, folyadékűtéses dízelmotor elegendő teljesítményt biztosít a kompresszor folyamatos működéséhez teljes terhelés mellett.

A hidegindítási lehetőségek akár -20°C (-4°F) hőmérsékletig is elérhetők.

A 87 literes üzemanyagtartály elegendő méretű ahhoz, hogy teljes műszakos autonómiát (8 óra) biztosítson.



Graph represents working conditions,
 for starting conditions pls contact your
 Atlas Copco contact

Elektromos rendszer

Az **XATS 138 és az XAHS 108 Kd** 12 voltos negatív földelésű elektromos indítórendszerrel van felszerelve.

Műszerek

A műszer vezérlőpanel a kompresszor tetejének hátsó sarkában található, könnyen hozzáférhető módon.

A standard műszercsomag tartalmaz egy üzemi nyomásmérőt és egy teljesen diagnosztikus ECU-vezérlőt nagy kijelzővel. Az intuitív Atlas Copco XC2003 vezérlő könnyen kezelhető, minden funkció kényelmesen elérhető. A vezérlő kezeli a motor ECU működési rendszerét, valamint számos biztonsági figyelmeztetést és leállítást is a különböző paraméterekre vonatkozóan (az alábbiakban felsoroltak).

XC2003 vezérlő funkciói:

- Futás közben megjelenik
 - Órák
 - Üzemanyagszint
 - DEF szint
 - RPM
 - Kimeneti nyomás
- Működési gombok
 - A készülék indítása és leállítása
 - Mérések, beállítások és riasztások megtekintése
 - Többpozíciós kurzor a menükben való navigáláshoz
- Megjelenített kompresszor mérések
 - Futó órák
 - Üzemanyagszint
 - Óra
 - Az akkumulátor feszültsége
 - Futó órák
 - Nyomásszabályozás
 - Vészleállási számolás
 - Átlagos üzemanyag-fogyasztás
 - Kisebb és nagyobb szervizszámok órákban és napokban kifejezve
- Megjelenített motormérések
 - Jelenlegi üzemanyag-árfolyam
 - A motor hűtőfolyadék hőmérséklete
 - Motorolajnyomás
 - DPF koromszint
 - Motor fordulatszám
- Figyelmeztetések és leállítások
 - Magas hőmérsékletű motorhűtőfolyadék
 - Magas hőmérsékletű kompresszorolaj
 - Motorolajnyomás
 - Alacsony üzemanyagszint
 - Magas DPF koromszint
- Riasztások
 - Jelenlegi és korábbi riasztások megtekintése
 - A legutóbbi 20 riasztás és esemény előzményei idő- és dátumbélyegzővel
 - DM1 ÉS DM2: Jelenlegi motorkódok megtekintése (SPN/FMI)
- Beállítások
 - A DPF kézi regenerálása
 - Szerviz időzítők visszaállítása
 - A motor ECU diagnosztikája
 - Nyelvi beállítások
 - Mértékegység-változások



Karosszéria

A kompresszor váza alapfelszereltségként ASTM A653 Zincor acéllemezből készült, porszórt festékbevonattal ellátott, kiváló korrózióvédelmet biztosító. A kupola hangcsillapított, hogy megfeleljen a legfrissebb törvényi zajvédelmi előírásoknak. Az U-flex elötető könnyű szervizelhetőséget biztosít minden alkatrészhez a gép mindkét oldaláról.

Futómű

Az **XATS 138 és XAHS 108 Kd** kompresszorok futóművel is kaphatók, így a lehető legnagyobb rugalmasságot biztosítják a telepítési vagy vontatási követelmények tekintetében.

- Egytengelyes pótkocsi beállítása:
 - Közúti homologizációval ellátott futómű és rögzített vonóhorog
 - 205R14C Kerekek pótkocsis használatra
 - Hidraulikus pótkocsifékek
 - Nagy teherbírású torziós tengely
 - Jockey kerék
 - Egy pontos emelő szerkezet
 - Csapszegszem

Mellékelt dokumentáció

A készüléket a következő dokumentációval együtt szállítjuk:

- Az Atlas Copco Biztonsági és használati utasítás, az Atlas Copco alkatrészkönyv, a Kubota motor kézikönyv és alkatrészkönyv nyomtatott példányai, valamint kérésre elektronikus példányok is rendelkezésre állnak.
- Jótállási regisztrációs kártya a motorhoz és az Atlas Copco kompresszorhoz (az egységeket átvételkor regisztrálni kell).
- Tanúsítvány a levegő/olajválasztó tartály és a biztonsági szelep jóváhagyására, CE (csak kérésre).

Garanciális fedezet

A garanciális információkért kérjük, tekintse meg a termékbemutatót

Kiterjesztett garanciaprogramok állnak rendelkezésre; további információért kérjük, forduljon helyi értékesítési képviselőjéhez.